

Gesetzblatt der Freien Hansestadt Bremen

2022	Verkündet am 4. Januar 2022	Nr. 1
------	-----------------------------	-------

Bekanntmachung des Inkrafttretens des Staatsvertrages zwischen der Freien Hansestadt Bremen und dem Land Niedersachsen im Bereich des ökologischen Landbaus

Gemäß Artikel 2 Absatz 2 des Gesetzes zu dem Staatsvertrag zwischen der Freien Hansestadt Bremen und dem Land Niedersachsen im Bereich des ökologischen Landbaus vom 27. Dezember 2021 (Brem.GBl. S. 930) wird bekannt gemacht, dass der oben genannte Staatsvertrag gemäß seines Artikels 9 am 1. Januar 2022 in Kraft getreten ist.

Bremen, den 3. Januar 2022

Senatskanzlei